



PERACID

.....
Igienizzante a base di acido peracetico
.....

→ DESCRIZIONE

Peracid è un igienizzante liquido ossidante a base di acido peracetico, acido acetico e perossido d'idrogeno, ad ampio spettro di attività, adatto all'utilizzo in industrie alimentari, farmaceutiche, cosmetiche e nel settore zootecnico.

Peracid si basa su una soluzione di acido peracetico stabilizzato a formare un formulato ad ampio spettro di attività essendo efficace su batteri, muffe, lieviti e spore.

Peracid è non schiumogeno, facile da risciacquare, sensibile alla sostanza organica ed insensibile alla durezza dell'acqua. Per queste sue caratteristiche è consigliato per l'utilizzo in impianti a ricircolo (Cip) dove lo si può applicare con sistemi automatici di dosaggio ad iniezione. L'azione ossidante consente di ottenere anche proprietà deodoranti e decoloranti.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido incolore

pH (in soluzione all'1%): $2,7 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C: $1,12 \pm 0,05$

Odore: pungente

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO

Utilizzare **Peracid** con concentrazioni variabili dallo 0,2% all'1% in funzione della tipologia e del grado di contaminazione presente. I tempi di contatto vanno dai 5 ai 30 minuti a seconda dell'effetto desiderato. È consigliabile utilizzare soluzioni predisposte al momento dell'uso, usate a temperatura ambiente. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo. Il formulato non deve venire a contatto diretto o indiretto con gli alimenti.

Si sconsiglia di mantenere impianti invasati per lungo tempo soprattutto in presenza di acque contenenti concentrazioni di cloruri superiori ai 25 mg/L.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Igienizzazione a ricircolo di circuiti chiusi (tubazioni, serbatoi, riempitrici). Trattamento di strumenti, parti smontabili ed utensili in immersione. Igienizzazione di stampi e bottiglie (vetro e PET) al termine del lavaggio. Trattamento degli impianti di mungitura nel settore zootecnico.





PERACID

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Peracid risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su Rame, bronzo e alluminio. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme e dalla luce diretta. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Disponibile su richiesta.

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 10 netti.

Taniche da kg 20 netti.

Fusti da kg 220 netti.

BIG da kg 1000 netti.

Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

